

# 대한민국 특허청

## KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office.

출원번호 : 20-2002-0029941  
Application Number

출원년월일 : 2002년 10월 08일  
Date of Application OCT 08, 2002

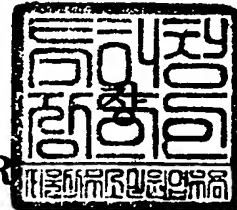
출원인 : 유태우  
Applicant(s) YOO TAE WOO



2003    년    04    월    28    일

특    허    청

COMMISSIONER



## 【서지사항】

【서류명】 실용신안등록출원서

【수신처】 특허청장

【제출일자】 2002.10.08

【고안의 명칭】 수지침

【고안의 영문명칭】 Hand Acupuncture

## 【출원인】

【성명】 유태우

【출원인코드】 4-1998-017111-1

## 【대리인】

【성명】 이상우

【대리인코드】 9-1998-000446-4

【포괄위임등록번호】 1999-058970-4

## 【고안자】

【성명】 유태우

【출원인코드】 4-1998-017111-1

【등록증 수령방법】 방문수령 (서울송달함)

【취지】 실용신안법 제9조의 규정에 의하여 위와 같이 제출합니다  
 대리인  
 상우 (인)

## 【수수료】

【기본출원료】 13 면 16,000 원

【가산출원료】 0 면 0 원

【최초1년분등록료】 1 항 25,000 원

【우선권주장료】 0 건 0 원

【합계】 41,000 원

【감면사유】 개인 (70%감면)

【감면후 수수료】 12,300 원

【첨부서류】 1. 요약서·명세서(도면)\_1통

**【요약서】****【요약】**

본 고안은 수지침에 관한 것으로, 특히, 침봉상단으로 손잡이부를 결합하는 제작공정이 더욱 손쉬워 생산원가를 절감할 수 있어 경제적인 것은 물론, 기술 및 사용이 편리하도록 함에 그 목적이 있는 것으로서, 침봉의 하단에 침단부와 상단으로 파지부를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉의 상단 파지부에 파이프형 손잡이부를 삽입하되, 상기 침봉의 파지부 외부면과 상기 파이프형 손잡이부의 내부면이 압압상태로 결합되어 압착결합부가 형성되도록 결합된 수지침으로서, 침봉의 상단 파지부 외부면에 파이프형 손잡이부의 내부면이 삽입된 상태로 압압 시켜주면 상기 파이프형 손잡이부 내경이 수축됨과 동시에 상,하단으로 늘어나면서 압착결합부가 형성되어 견고하게 결합되는 것인데, 제작공정이 더욱 손쉬워 불량률이 적고, 생산원가가 절감되어 경제적인 효과가 있음은 물론, 침 시술시 수지침을 꽂은뒤 파이프형 손잡이부를 잡고 돌리거나 충격을 주며 자극을 가할 때 파이프형 손잡이부가 매끄러워 기술이 편리하도록 된 것이며, 침관에 삽입후 자동 시술하여도 되고, 수지침의 파이프형 손잡이부를 잡고 직접 시술하여도 되는 매우 편리한 수지침에 관한 것이다.

**【대표도】**

도 1

**【색인어】**

수지침, 침봉, 침단부, 파지부, 파이프형 손잡이부, 압착결합부, 침관



【명세서】

【고안의 명칭】

수지침{Hand Acupuncture}

【도면의 간단한 설명】

도 1 은 본 고안의 분리된 상태로 제작전 상태의 분해사시도

도 2 는 본 고안의 제작된 상태의 사시도

도 3 은 본 고안의 제작전 상태의 결합단면도

도 4 는 본 고안의 제작된 상태의 결합단면도

도 5 는 도 3 의 A 부분 확대단면예시도

도 6 은 도 4 의 B 부분 확대단면예시도

도 7 은 본 고안을 침관에 삽입시켜 시술하는 상태의 예시도

도 8 은 본 고안을 손으로 잡고 시술하는 상태의 예시도

도 9 는 본 고안을 제작전 상태를 보인 확대단면예시도

도 10 은 본 고안을 제작한 상태를 보인 확대단면예시도

〈도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명〉

1 : 수지침      10 : 침봉      11 : 침단부      12 : 파지부

20 : 파이프형 손잡이부      21 : 내부면      30 : 압착결합부

**【고안의 상세한 설명】****【고안의 목적】****【고안이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】**

<14> 본 고안은 수지침에 관한 것으로, 특히, 침봉의 상단 파지부 외부면에 파이프형 손잡이부 내부면을 삽입시켜 압압하면 상기 파이프형 손잡이부 내경이 수축됨과 동시에 상, 하단으로 늘어나면서 압착결합부가 형성되므로 견고하게 결합되는 것은 물론, 제작공정이 더욱 손쉽고 불량률이 적으며, 생산원가가 절감되어 경제적인 효과가 있고, 침시술시 사용이 편리하도록 된 수지침에 관한 것이다.

<15> 일반적으로 수지침이라 하면 통상 그 직경이 0.2mm 이내이고, 그 길이는 1.5cm 내외로 그 크기가 매우 작고 가늘어서 손으로 잡고 시술하기가 어려운 폐단이 있어 상기 문제를 해결키 위해 침단부가 형성된 침봉의 상단부에 다수개의 굴곡부를 형성한 뒤 상기 침봉에 일정길이로 감아서 된 파지부를 삽입하여 밀착 고정시킨 것이 있었지만, 굴곡부나 감은 상태의 파지부의 제작공정이 복잡하여 불량률 발생이 많았음은 물론, 복잡한 공정에 의해 원가가 상승되는 요인으로 비경제적인 문제점 등이 있어서 조금더 제작이 간편하면서도 견고하며, 사용이 편리하되 경제적인 수지침을 요구하는 실정이었다.

<16> 상기 문제점을 해결하기 위하여 본원인의 선출원으로서 국내 실용신안등록출원 제 2002 - 25613 호가 있었는데, 선출원은 침봉의 하단에 침단부와 상단으로 파지부를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉의 상단 파지부에 파이프형 손잡이부를 삽입하되, 상기 파이프형 손잡이부의 상단 양측에 압착부가 형성되도록 압착하여서 결합된 수지침으로서, 침봉의 상단 파지부에 삽설된 파이프형 손잡이부의 상단 양측을 압착시켜 압착부를 형성하는

것이므로 상기 파이프형 손잡이부를 침봉에 삽설후 압착시키는 제작공정이 손쉬워 불량률이 적으며, 원가절감에 효과적이고 이에따라 경제적인 효과가 있는 것으로 종래의 문제점을 해결하였으나, 침시술시 환부에 수지침을 꽂은 상태에서 침봉에 결합된 파이프형 손잡이부를 잡고 돌리거나, 톡톡치며 충격을 주어 자극을 가하는데, 상기 수지침의 파지형 손잡이부의 상단을 양측에서 압착시켜 형성된 압착부에 의하여 걸리적거리므로 수지침을 돌리기가 매우 불편하고 이로인한 침시술 효과를 증대 할수 없는 문제점등이 발생하였으며, 침봉의 상단부에 파이프형 손잡이부를 삽입후 상단 일측만 압착시키므로 나머지 부위는 접착되지 않아 침봉의 하단은 유동이 발생하는 문제점이 있어 정교한 혈맥에 하는 침시술에는 많은 어려움 등이 있었다.

#### 【고안이 이루고자 하는 기술적 과제】

<17> 본 고안은 상기와 같은 종래의 문제점을 해결 및 보완하기 위하여 안출한 것으로서, 본 고안의 목적은 침봉상단으로 손잡이부를 결합하는 제작공정이 더욱 손쉬워 생산원가를 절감할 수 있어 경제적인 것은 물론, 시술 및 사용이 편리하도록 함에 그 목적이 있는 것으로서, 침봉의 하단에 침단부와 상단으로 파지부를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉의 상단 파지부에 파이프형 손잡이부를 삽입하되, 상기 침봉의 파지부 외부면과 상기 파이프형 손잡이부의 내부면이 압압상태로 결합되어 압착결합부가 형성되도록 결합된 수지침으로서, 침봉의 상단 파지부 외부면에 파이프형 손잡이부의 내부면이 삽입된 상태로 압압 시켜주면 상기 파이프형 손잡이부 내경이 수축됨과 동시에 상,하단으로 늘어나면서 압착결합부가 형성되어 견고하게 결합되는 것인데, 제작공정이 더욱 손쉬워 불량률이 적고, 생산원가가 절감되어 경제적인 효과가 있음은 물론, 침 시술시 수지침을 꽂은뒤 파이프형 손잡이부를 잡고 돌리거



나 충격을 주며 자극을 가할 때 파이프형 손잡이부가 매끄러워 시술이 편리하도록 된 것이며, 침관에 삽입후 자동 시술하여도 되고, 수지침의 파이프형 손잡이부를 잡고 직접 시술하여도 되는 매우 편리한 수지침에 관한 고안인 것이다.

【고안의 구성 및 작용】

- <18> 침봉(10)의 하단에 첩단부(11)와 상단으로 파지부(12)를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉(10)의 상단 파지부(12)에 파이프형 손잡이부(20)를 삽입하되, 상기 침봉(10)의 파지부(12) 외부면과 상기 파이프형 손잡이부(20)의 내부면(21)이 압압상태로 결합되어 압착결합부(30)가 형성되도록 결합된 수지침(1)의 구성이다.
- <19> 미설명 부호 " 100 " 은 피부면이고, " 200 " 은 침관이다.
- <20> 이와 같이 구성된 본 고안 수지침(1)은 하단에 첩단부(11)가 형성되고 상단으로 파지부(12)가 형성된 침봉(10)의 상단 파지부(12) 외부면으로 파이프형 손잡이부(20)를 삽입한뒤, 도 8 에서 보는 바와 같이 한쌍의 반원형 압박기(X),(X')가 작동하여 파이프형 손잡이부(20) 전체를 압압시켜주면 상기 파이프형 손잡이부(20)의 내경이 수축됨과 동시에 전체적으로 파이프형 손잡이부(20)가 상, 하단으로 늘어나면서 상기 파지부(12)의 외부면에 접촉된 상태의 파이프형 손잡이부(20)의 내부면(21)이 밀착 결합되면서 압착결합부(30)가 형성되므로 견고하게 결합되는 것이다.
- <21> 도 7 과 같이 침관(200)에 삽입후 자동시술 하여도 됨은 물론, 도 8 과 같이 손으로 수지침(1)의 파이프형 손잡이부(20)를 잡고 직접 피부면(100)에 시술해도 되는 것이다.

<22> 이때, 피부면(100)에 시침후 파이프형 손잡이부(20)를 돌리거나, 충격을 주며 자극을 가하면서 시술을 하면 되는 것이다.

### 【고안의 효과】

<23> 이상에서와 같이 본 고안 수지침(1)은 침봉(10)의 상단 파지부(12)에 별도 제작된 파이프형 손잡이부(20)를 삽입후, 도 8 에서 보는 바와 같이 한쌍의 반원형 압박기(X),(X')가 작동하여 파이프형 손잡이부(20) 전체를 압압시켜 주게 되는데, 이때 상기 파이프형 손잡이부(20)의 내경이 수축됨과 동시에 전체적으로 보면 파이프형 손잡이부(20)의 상, 하단부가 늘어나면서 상기 파지부(12)의 외부면과 접촉된 파이프형 손잡이부(20)의 내부면(21)이 완전 밀착 결합되며 압착결합부(30)가 형성되므로 견고하게 결합되는 것으로 제작공정이 더욱 손쉽고 간단하여 이에 따라 불량률이 적으며, 생산원가가 절감되어 경제적인 효과가 있음은 물론, 침시술시 피부면(100)에 수지침(1)의 침봉(10) 하단의 침단부(11)를 꽂은뒤 파이프형 손잡이부(20)를 잡고 돌리거나 손가락으로 충격을 주며 자극을 가할때 상기 파이프형 손잡이부(20)가 매끄러워 시술이 편리한 효과가 있는 것이고, 도 7 과 같이 침관(200)에 삽입후 피부면(100)에 위치시킨 다음 상향시킨 타정추를 놓아주면 타정추의 낙하력으로 수지침(1)이 시침되도록 하거나, 도 8 과 같이 수지침(1)을 손으로 직접잡고 시술할 피부면(100)에 분포된 혈을 찾아 시침시키면 되는 것이다.

<24> 이와 같이 본 고안 수지침(1)은 제작이 더욱 간편하고도 견고하게 접착되어 사용이 편리하도록 된 매우 실용적인 고안인 것이다.

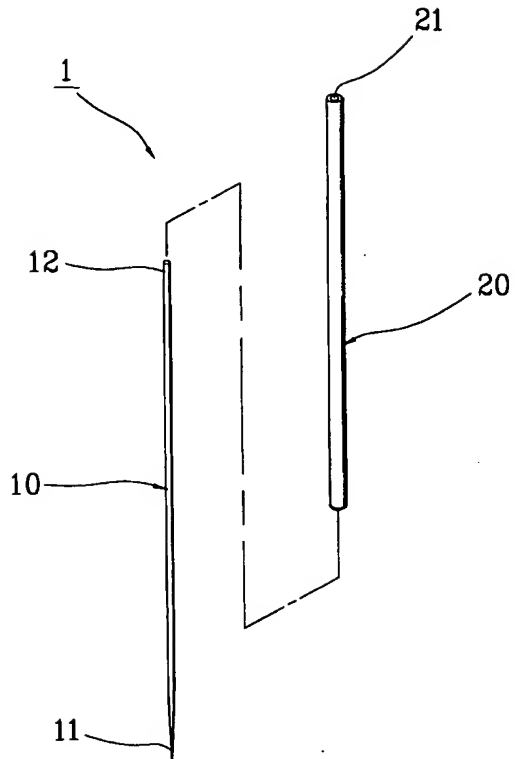


**【실용신안등록청구범위】****【청구항 1】**

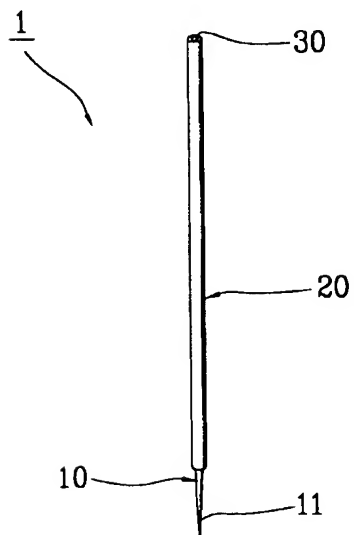
침봉(10)의 하단에 침단부(11)와 상단으로 파지부(12)를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉(10)의 상단 파지부(12)에 파이프형 손잡이부(20)를 삽입하되, 상기 침봉(10)의 파지부(12) 외부면과 상기 파이프형 손잡이부(20)의 내부면(21)이 압압상태로 결합되어 압착결합부(30)가 형성되도록 결합된 것을 특징으로 하는 수지침(1).

【도면】

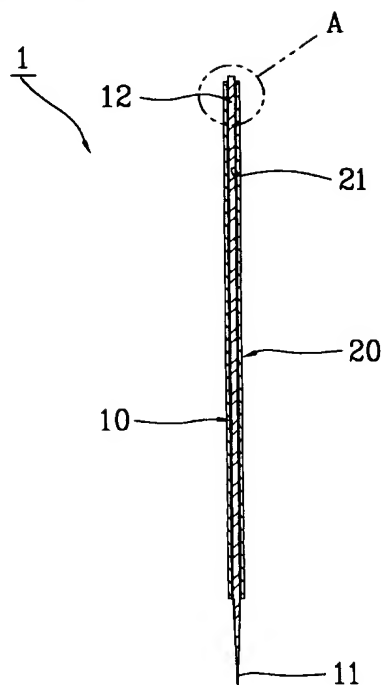
【도 1】



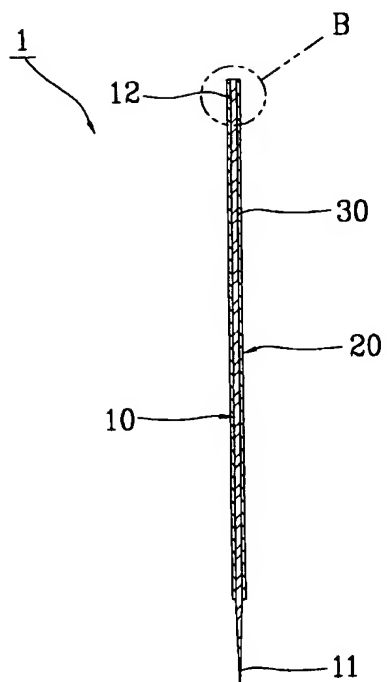
【도 2】



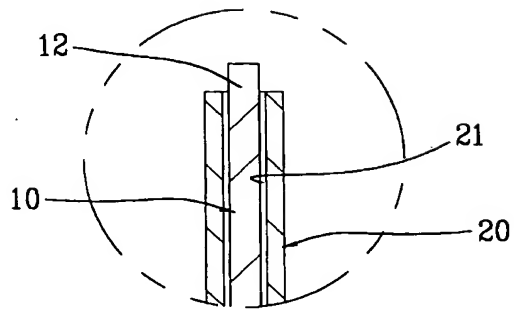
【도 3】



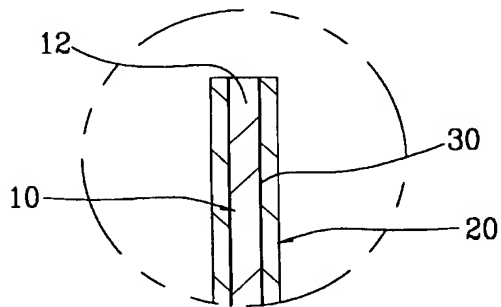
【도 4】



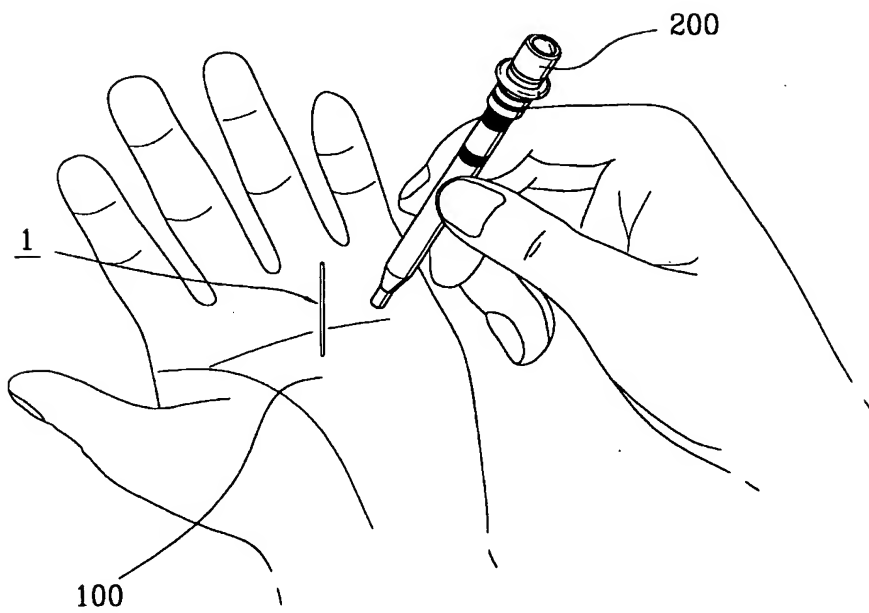
【도 5】



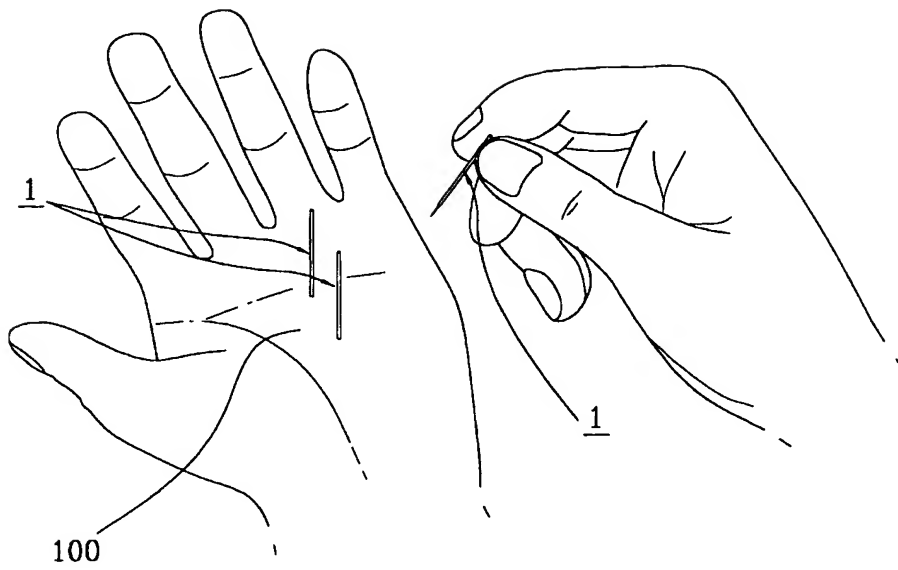
【도 6】



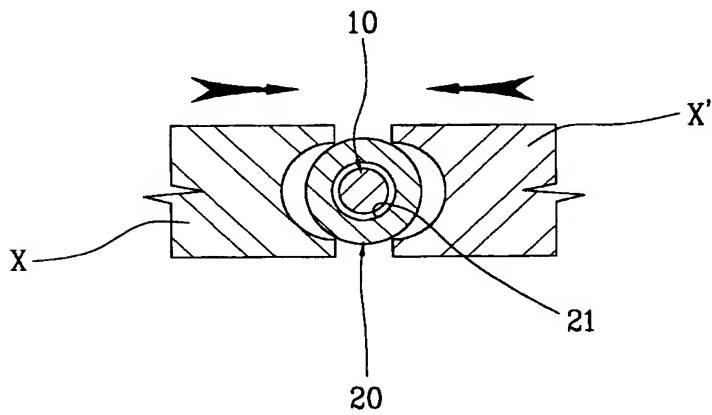
【도 7】



【도 8】



【도 9】



【도 10】

